

技术参数表：

# M-X 50-2



 **MANITOU**  
HANDLING YOUR WORLD

技术特征		公制单位	
1.1	制造商		Manitou
1.2	型号名称		M-X 50-2
1.3	电源		柴油
1.4	操作员类型		就位
1.5	最大载荷	Q	5000 kg
1.6	载荷重心	c	600 mm
1.8	驱动轴中心到货叉的负载距离	x	772 mm
1.9	轴距	y	2120 mm
Weight			
2.1	工作重量		7480 kg
2.2	前轴负载 满载 / 后轴负载 满载		10895 kg / 1930 kg
2.3	前轴负载 空载 / 后轴负载 空载		2645 kg / 5180 kg
轮胎			
3.1	轮胎类型		充气胎
3.3	后轮尺寸		10R17,5 134/132M G291
3.5	前轮数量 / 后轮数量		2 / 2
3.5.2	驱动轮数量		2
3.6	前轮距	b10	1620 mm
Dimensions			
4.7	护顶架高度 驾驶室	h6	2420 mm
4.19	总长	l1	4955 mm
4.20	至货叉架的长度	l2	3755 mm
4.21	总宽	b1	2060 mm
4.23	货叉架 标准 DIN 15173 A/B		4A
4.24	货叉架宽度	b3	1670 mm
4.31	门架离地间隙	m1	265 mm
4.32	轴距中心离地间隙	m2	365 mm
4.35	转弯半径	Wa	3395 mm
性能			
5.1	行驶速度 满载		22.80 km/h
5.2	举升速度 满载 / 举升速度 空载		0.40 m/s / 0.40 m/s
5.3	下降速度 满载 / 下降速度 空载		0.50 m/s / 0.40 m/s
5.5	拉杆牵引力 满载 / 拉杆牵引力 空载		5685 daN / 3665 daN
5.10	行车制动		液压
发动机			
7.1	发动机品牌 / 发动机型号 / 发动机标准		帕金斯 / 1104D-44T NL38894 / Stage IIIA
7.2	发动机功率 (马力 / kW)		95 Hp/70 kW
7.3	额定转速		2360 rpm
多方面			
8.1	驱动单元类型		液压
8.2	属具的工作液压		210 bar
8.3	属具液压流量		87 l/min

M-X 50-2 - 尺寸图







**集团总部**

B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière  
44150 Ancenis Cedex - France

Tel: +33 (0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97

[www.manitou.com](http://www.manitou.com)



本手册描述的曼尼通产品的标准和选项配置 因设备不同可能会有差异。本手册中介绍的设备可能是系列的一部分 或可能是一个选项 或可能缺货 具体取决于版本。曼尼通保留随时更改所描述和提及的规格的权力 恕不另行通知。制造商对所提供的规格不承担任何责任。欲了解更多详情 请联系您的曼尼通代理商。本手册为非合同性文件。产品描述可能与实际产品有所不同。规格清单并未涵盖所有规格。公司商标和视觉标识为曼尼通公司所有 未经授权不得擅自使用。曼尼通保留所有权力。本手册中的图片及图表仅供参考之用。

MANITOU BF SA - 有限责任公司董事会 - 股本 39 668 399 欧元 - 857 802 508 RCS Nantes